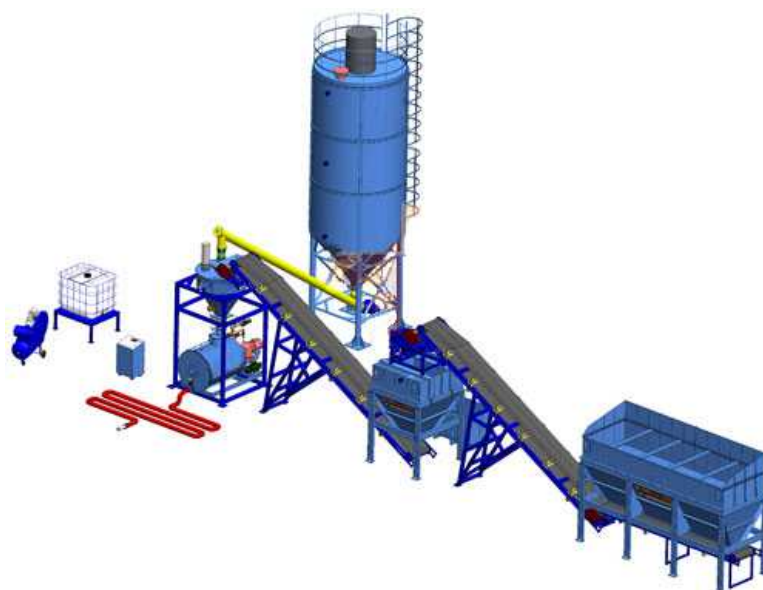


ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПЕНОБЕТОНА ФОММ-ПУСК



Основа любого завода - это установка **Фомм-Проф1000, автоматический дозирующий комплекс** и главный **пульт управления**, к которому подключаются все устройства.






Комплекс может поставляться в различных комплектациях.

Принцип работы данного комплекса:

В начале работы оператор на пульте задает подачу нужного количества компонентов. Эта операция делается один раз и данный состав может быть запомнен на будущее.

1. Песок и цемент подаются транспортерами и шнеками в автоматический дозирующий комплекс Проф (можно добавлять количество подаваемых компонентов, например золу, гранитную пыль, мел и т.п.). Работа шнеков и транспортеров контролируется системой управления, встроенной в комплекс. Всего может быть подключено до 7 независимых подающих устройств.
2. Одновременно с наполнением бункера, цифровая система дозации воды подает нужное количество воды в установку Фомм-Проф.
3. После этого установка автоматически запускается, и в нее из дозирующего комплекса передаются наполнители.
4. После перемешивания компонентов включается пеногенератор и работает нужное количество времени
5. После получения пенобетона верхний люк автоматически закрывается, открывается нижний выпускной кран и система работает до полной выгрузки пенобетона.
6. Кран выпуска закрывается, люк установки открывается, автоматически начинается новый цикл.

При производстве комплекса используются надежные комплектующие ведущих производителей:

Автоматика и контроллеры — ОВЕН, Россия	
Комплектующие силосов, шнеки, датчики — фирма WAM, Италия	
Надежные редукторы Завода Механических Приводов (Псков) (гораздо надежнее Итальянских, устойчивы к перегрузкам и заклиниванию)	
Плоская резиновая лента или лента Chevron, производство SIG, Италия	
Электрика фирмы ABB, Германия	

Для размещения оборудования необходима площадь не менее **1200-1500 кв.м.** в зависимости от комплектации. Высота потолка 5-6 метров.

Энергопотребление будет составлять, примерно, **30-35 кВт** для линии в 50м³/сут.

В настоящее время мы не производим линию резки. Линия предполагается под заливку в формы.

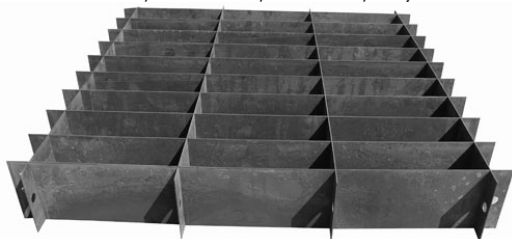
1	Автоматический дозирующий комплекс весовой дозации Проф с дозатором емкостью 1000 литров, автоматическая заслонка, вибратор	1	476 000,00	476 000,00
2	Установка Фомм-Проф 1000 с автоматической дозацией воды	1	350 000,00	350 000,00
3	Виброгрохот ВГ 1-1,8 для отсева песка, две сетки в комплекте	1	185 800,00	185 800,00
4	Емкость для отсева 0.3куб.м.	1	35 000,00	35 000,00
5	Транспортер ленточный V-образный 7 м, плоская лента, ширина ленты 600мм	2	289 000,00	578 000,00
6	Бункер для песка/щебня 16 м3, стойки, нижняя часть под транспортер, места под вибраторы, верхняя сетка	1	475 000,00	475 000,00
7	Транспортер 5 метров плоский в бункер	1	205 000,00	205 000,00
8	Силос для хранения цемента 20 куб.м. - 52 тонны (Ø 2,4м, высота 13м, масса 5,5 тонн)	1	375 000,00	375 000,00
Обвязка силоса:				
9	Система аэрации силоса (комплект на базе 8 жиклеров U025)	1	35 400,00	35 400,00
10	Фильтр Silotor R03 в комплекте с соединительным кольцом, Ø 800 мм Производительность 1500куб.м./час, площадь фильтрующих элементов 24 кв.м.	1	135 300,00	135 300,00
11	Клапан предохранительный для силоса	1	14 700,00	14 700,00
12	Дроссельный затвор V2FS 300 SN, двухфланцевый	1	10 050,00	11 050,00
Химия:				
13	Шнековый транспортер ES длина 6,0м., Ø 219мм, 45град, 48 м3/ч	1	159 300,00	159 300,00
14	Компрессор РЕМЕЗА СБ4/Ф-270	1	62 400,00	62 400,00
15	Пульт управления Фомм ПУСК на базе ОВЕН	1	494 000,00	494 000,00
16	Пенообразователь Green Froth Италия, 200 литров	1	28 520,00	28 520,00
17	Ускоритель твердения Ас илин-12, 150 кг	1	6 400,00	6 400,00
18	Смазка форм Компил, 200 литров	1	11 620,00	11 620,00

Итого: 3 638 490,00
В том числе НДС: 555 023,90

Отдельно идет необходимое количество форм, которые вы можете приобрести у нас или по месту.

Варианты:

Лазерные **формы** без дна. Для блоков 600x300x200, 22 блока, объем 0,8 куб.м.



21 800 рублей/шт

Форма металлическая объемом 1,2 куб.м., 35 блоков, размеры 600x300x200



88 300 рублей/шт

Перечень оборудования может меняться. **Для каждого заказчика составляется индивидуальный проект.**

Условия оплаты:

Предоплата 50 000 рублей – составляется проект завода.
50% предоплата за оборудование, остаток по готовности оборудования.

Срок изготовления – 5-7 недель, в зависимости от комплекта оборудования.

